

Lecture d'une QS

Théorie du soudage

BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

La formation permet d'être capable de lire et comprendre une qualification de soudeur (QS).



Durée : 2h



Lieu : Nancy ou site client



Tarif : Voir grille tarifaire



Disponibilités et délais d'accès :
Proposition de session sous un mois

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Support de formation
- Pédagogie participative

MÉTHODOLOGIE

- Théorie et pratique en salle

PUBLIC CIBLE

- Soudeur
- Ingénieur soudeur
- Chef soudeur

PRÉREQUIS

- Maîtriser les savoirs de base: lire, écrire et compter en français

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation théorique

LIVRABLES

- Support de formation
- Attestation de formation

POUR ALLER PLUS LOIN

- Procédés de soudage
- Découverte du soudage
- Notions de base en soudage
- Métallurgie appliquée au soudage



Objectifs pédagogiques

À la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Savoir lire et comprendre une qualification de soudeur (QS)



Contenu

— Définition d'une QS

— Épreuves de qualification

— Lecture d'une QS

- Numéro du certificat à reporter sur les documents de suivi soudage
- Code et /ou norme ou qualification
- Procédés de soudage pouvant être mis en œuvre par le soudeur
- Modes de transfert autorisés
- Types de produits pouvant être soudés
- Types de soudure autorisés
- Groupe de matériaux pouvant être soudés
- Groupe et types de métaux d'apports utilisables
- Dimensions des assemblages pouvant être soudés avec la qualification
- Positions couvertes par la qualification
- Configurations de mise en œuvre possibles
- ...

— Exigences complémentaires